O'z DSt 1151 :2008

ЎЗБЕКИСТОН ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

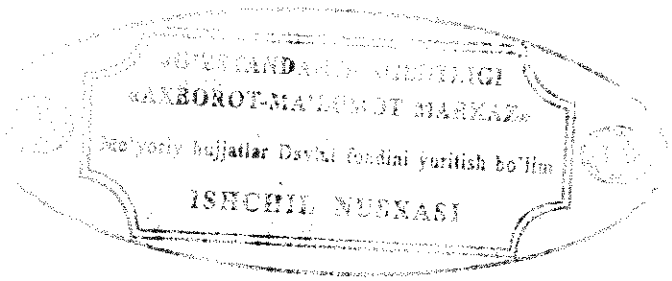
ТЕННИС СТОЛИ
Техникавий шартлар

Расмий нашр

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

СТОЛ ТЕННИСНЫЙ
Технические условия

Официальное издание



Ўзбекистон стандартлаштириш, метрология
ва сертификатлаштириш агентлиги

Тошкент

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

СТОЛ ТЕННИСНЫЙ
Технические условия

Официальное издание

Узбекское агентство по стандартизации
метрологии и сертификации

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН ГУП «Центр сертификации и компьютеризации» Министерства по делам культуры и спорта Республики Узбекистан.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство «Узстандарт») от 24.04.2008 № 05-93.

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт»

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистан принадлежит Агентству «Узстандарт».

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Классификация 4
4 Технические требования 5
5 Требования безопасности и охраны окружающей среды 12
6 Правила приемки 12
7 Методы контроля 14
8 Транспортирование и хранение 15
9 Указания по эксплуатации 15
10 Гарантии изготовителя 15
Приложение А (рекомендуемое) 16
Приложение В (обязательное) 17
Приложение С (обязательное) 18
Приложение D (обязательное) 19
Библиография 20
Библиографические данные 21

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ТЕННИС СТОЛИ
Техникавий шартлар

СТОЛ ТЕННИСНЫЙ
Технические условия

TABLE FOR TENNIS
Technical specification

Дата введения 01.05.2008
Срок действия 01.05.2013

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на стол теннисный (далее – стол). Стол предназначен для соревнований и учебно-тренировочных занятий по настольному теннису, а также для общефизической подготовки.

Требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты и классификаторы:

Обозначение	Наименование	№ п.п. стандарта
ГОСТ 2.601–95	ЕСКД. Эксплуатационные документы	4.5.10
ГОСТ 9.032–74	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения	4.2.3.2, 4.4.5, 7.16
ГОСТ 9.301–86	ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические. Общие требования	4.2.3.2, 4.4.1, 7.16.
ГОСТ 9.302–88	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля	7.16
ГОСТ 9.303–84	ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору	4.4.3, 4.4.4, 4.4.11, 7.16
ГОСТ 9.402–2004	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием	4.4.1
ГОСТ 12.1.004–91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования	5.2
ГОСТ 12.1.005–88	ССБТ. Общие санитарно–гигиенические требования к воздуху рабочей зоны	5.1
ГОСТ 12.1.007–76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности	5.3
ГОСТ 12.1.010–76	ССБТ. Взрывобезопасность. Общие требования	5.2
ГОСТ 12.1.044–89	ССБТ. Пожаро–взрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения	5.2
ГОСТ 12.4.021–75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования	5.1
ГОСТ 166–89	Штангенциркули. Технические условия	7.3

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1529 son bilan
«24» 04 2008 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 427–75	Линейки измерительные металлические. Технические условия	7.7
ГОСТ 8925-68	Щупы для станочных приспособлений. Конструкция	7.4
ГОСТ 1050–88	Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали.	4.3.8
ГОСТ 1144–80	Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры	4.3.5
ГОСТ 1145–80	Шурупы с потайной головкой. Конструкция и размеры	4.3.5
ГОСТ 1146–80	Шурупы с полупотайной головкой. Конструкция и размеры	4.3.5
ГОСТ 2789–73	Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики	4.4.6, 4.4.7
ГОСТ 2991–85	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия	4.7.1
ГОСТ 3282–74	Проволока стальная из низкоуглеродистой стали. Технические условия	4.7.9
ГОСТ 3560–73	Лента стальная упаковочная. Технические условия	4.7.9
ГОСТ 3749–77	Угольники поверочные 90°. Технические условия	7.9
ГОСТ 3916.1–96	Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона лиственных пород. Технические условия	4.3.2
ГОСТ 4598–86	Плиты древесноволокнистые. Технические условия	4.3.2
ГОСТ 5264–80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры	4.2.4.6
ГОСТ 5378–88	Угломеры с ноиусом. Технические условия	7.9
ГОСТ 5632–72	Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные	4.3.8
ГОСТ 5915–70	Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры	4.3.6
ГОСТ 5916–70	Гайки шестигранные низкие класса точности В. Конструкция и размеры	4.3.6
ГОСТ 5927–70	Гайка шестигранная класса точности А. Конструкция и размеры	4.3.6
ГОСТ 6402–70	Шайбы пружинные. Технические условия	4.3.6
ГОСТ 6958–78	Шайбы увеличенные. Классы точности А и С. Технические условия.	4.3.6.
ГОСТ 7016–82	Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности	4.2.1.6, 4.2.1.7, 4.4.1
ГОСТ 7502–98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия.	7.3
ГОСТ 7795–70	Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности В. Конструкция и размеры	4.3.6
ГОСТ 7796–70	Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности В. Конструкция и размеры	4.3.6
ГОСТ 7798–70	Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры	4.3.6

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

ГОСТ 7805–70	Болты с шестигранной головкой класса точности А. Конструкция и размеры.	4.3.6
ГОСТ 7808–70	Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А. Конструкция и размеры	4.3.6
ГОСТ 7933–89	Картон для потребительской тары. Общие технические условия	4.7.1
ГОСТ 8026–92	Линейки поверочные. Технические условия	7.8
ГОСТ 8273–75	Бумага оберточная. Технические условия	4.7.4, 4.7.5
ГОСТ 8486–86	Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия	4.3.2
ГОСТ 8642–68	Трубы стальные овальные. Сортамент	4.3.7
ГОСТ 8644–68	Трубы стальные плоскоовальные. Сортамент	4.3.7
ГОСТ 8645–68	Трубы стальные прямоугольные. Сортамент	4.3.7
ГОСТ 8646–68	Трубы стальные с полыми ребрами. Сортамент	4.3.7
ГОСТ 8828–89	Бумага–основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия	4.7.4
ГОСТ 9378–93	Образцы шероховатости поверхности (сравнения). Общие технические условия.	7.5
ГОСТ 10354–82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	4.7.4, 4.7.6, 4.7.7
ГОСТ 10619–80	Винты самонарезающие с потайной головкой для металла и пластмассы. Конструкция и размеры.	4.3.5
ГОСТ 10620–80	Винты самонарезающие с полупотайной головкой для металла и пластмассы. Конструкция и размеры	4.3.5
ГОСТ 10621–80	Винты самонарезающие с полукруглой головкой для металла и пластмассы. Конструкция и размеры	4.3.5
ГОСТ 10632–2007	Плиты древесностружечные. Технические условия	4.3.2
ГОСТ 10634–88	Плиты древесностружечные. Методы определения влажности	7.15
ГОСТ 11371–78	Шайбы. Технические условия	4.3.6
ГОСТ 12301–2006	Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия	4.7.1, 4.7.6, 4.7.7
ГОСТ 13942–86	Кольца пружинные упорные плоские наружные эксцентрические и канавки для них. Конструкция и размеры.	4.3.6
ГОСТ 13943–86	Кольца пружинные упорные плоские внутренние эксцентрические и канавки для них. Конструкция и размеры.	4.3.6
ГОСТ 14192–96	Маркировка грузов	4.6.1, 4.6.8, 4.7.3
ГОСТ 14771–76	Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы	4.2.4.6
ГОСТ 15150–69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды	4.4.4, 7.1
ГОСТ 15521–70	Гайки шестигранные с уменьшенным размером "под ключ" класса точности В. Конструкция и размеры	4.3.6

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

ГОСТ 15612–85	Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности	7.5
ГОСТ 16118–70	Пружины винтовые цилиндрические сжатия и растяжения из стали круглого сечения. Технические условия.	4.2.4.3
ГОСТ 16588–91	Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности	7.15
ГОСТ 17473–80	Винты с полукруглой головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры.	4.3.5
ГОСТ 17474–80	Винты с полупотайной головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры	4.3.5
ГОСТ 17475–80	Винты с потайной головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры.	4.3.5
ГОСТ 18143–72	Проволока из высоколегированной коррозионностойкой и жаростойкой стали. Технические условия	4.3.4
ГОСТ 18482–79	Трубы прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия.	4.3.7
ГОСТ 19300–86	Средства измерений шероховатости поверхности профильным методом. Профилографы–профилометры контактные. Типы и основные параметры	7.5
ГОСТ 24454–80	Пиломатериалы хвойных пород. Размеры	4.3.2
ГОСТ 24597–81	Пакеты тарно–штучных грузов. Основные параметры и размеры	4.7.6
ГОСТ 24643–81	Основные нормы взаимозаменяемости. Допуски формы и расположения поверхностей. Числовые значения	4.2.4.3
ГОСТ 25347–82	Основные нормы взаимозаменяемости. Единая система допусков и посадок. Поля допусков и рекомендуемые посадки	4.2.4.3
ГОСТ 26002–83 Э	Пиломатериалы хвойных пород северной сортировки, поставляемые для экспорта. Технические условия	4.3.2
ГОСТ 30099–93	Столы. Методы испытаний.	7.11
O'z DSt 1.17:1999	Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов–эталонов	4.1
O'z DSt 1.19:2000	ГСС Уз Знаки подтверждения соответствия. Форма, начертания, основные размеры	4.6.5, 4.6.6, 4.7.10

Примечание:

При пользовании настоящим стандартом необходимо проверить действие ссылочных стандартов и классификатора по указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Классификация

3.1 Столы теннисные подразделяются по следующим признакам:

– по конструкции крышки стола: с цельной и раздельной крышкой.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

– по наличию боковины крышки стола: без боковин и с боковинами.

– по основному материалу каркаса крышки стола: столы с деревянным каркасом, столы с металлическим каркасом и т.д.

– по основному материалу ножек стола: столы с деревянными ножками, столы с металлическими ножками и т.д.

– по способу разборки (складывания) стола: разборные (складываемые) и неразборные.

– по способу перемещения стола: передвижной (ножки с колесиками и стопорным механизмом) и стационарные.

– по признаку места применения: столы для открытых площадок и для крытых помещений [1].

3.2 Пример записи при заказе «Стол теннисный с раздельной крышкой с боковинами, каркас – деревянный, ножки – металлические, разборный, передвижной для закрытых помещений».

4 Технические требования

4.1 Столы теннисные должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и комплекта конструкторской документации на столы конкретных типов, образцам–эталонам по O'z DSt 1.17, утвержденных в установленном порядке.

4.2 Характеристики

4.2.1 Требования назначения

4.2.1.1 Габаритные размеры стола в собранном виде и предельные отклонения от габаритных размеров должны соответствовать таблице 1.

Таблица 1 – Габаритные размеры стола и предельные отклонения

№	Наименование показателя	Значение, mm	Предельные отклонения, mm
1.	Длина	2743	± 5,0
2.	Ширина	1525	± 2,5
3.	Высота плоскости крышки стола от пола (без сетки)	762	± 2,0

4.2.1.2 Ширина боковых и концевых линий – 20±1,0 mm. Ширина центральной линии – 3±1,0 mm.

4.2.1.3 Зазор между верхними кромками крышек двух половинок крышки стола для столов с раздельной крышкой и разборных столов п. 3.1 в собранном виде не более 1 mm.

4.2.1.4 Поверхность крышки стола должна быть матовой, однородного темного цвета, разметочные линии – белого.

4.2.1.5 Поверхность крышки стола должна обеспечивать отскок свободно падающего теннисного мяча с высоты 300 mm от игровой плоскости стола на высоту не менее 230 mm, но не более 250 mm.

4.2.1.6 Поверхность крышки стола должна быть ровной. Кривизна игровой поверхности стола не более 3 mm на 1000 mm по диагонали крышки каждой половины стола. Шероховатость Rz 60 mkm по ГОСТ 7016.

4.2.1.7 Боковины крышки стола п.3.1, должны быть перпендикулярны игровой поверхности стола. Шероховатость Rz 60 mkm по ГОСТ 7016.

4.2.1.8 Устойчивость стола от опрокидывания при воздействии вертикальной нагрузки – не менее 800 N.

4.2.1.9 Изгиб стола под действием статической нагрузки 300 N – не более 15 mm.

4.2.1.10 Другие требования назначения – в соответствии техническими условиями на столы конкретных типов.

4.2.2 Требования надежности

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

4.2.2.1 Крепления ножек и крышки стола должны выдерживать приложение к концам ножек стола горизонтальной нагрузки не менее 500 N.

4.2.3 Требования эргономики и технической эстетики

4.2.3.1 Подвижные детали столов для разборных столов п. 3.1 должны перемещаться без заедания.

4.2.3.2 Поверхности стола подразделяют на лицевые (видимые) и нелицевые (невидимые). Лицевые поверхности – поверхности, видимые после установки столов. Остальные поверхности – нелицевые.

Лицевые поверхности металлических деталей столов не должны иметь трещин, заусенцев, механических повреждений. Другие требования к лицевым поверхностям – по ГОСТ 9.301, ГОСТ 9.032.

Нелицевые поверхности металлических деталей изделий могут иметь углубления, риски, волнистость и другие дефекты поверхности, не снижающие функциональные свойства и качество изделий.

Лицевые поверхности деталей из древесины не должны иметь дефектов обработки и пороков древесины, за исключением сросшихся здоровых сучков размером более 7 mm, завитков, свилеватости, крени, глазков, наклона волокон до 5%.

4.2.4 Конструктивные требования

4.2.4.1 Подвижные детали изделий, в зависимости от назначения, должны фиксироваться в крайних и, при необходимости, в промежуточных положениях.

4.2.4.2 Конструкция разборного стола должна обеспечивать возможность демонтажа, регулировки и, при необходимости, смазки трущихся деталей механизма складывания.

4.2.4.3 Предельные отклонения размеров деталей изделий должны соответствовать ГОСТ 25347.

– до 12-го квалитета включительно – для сопрягаемых размеров;

– до 14-го квалитета включительно – несопрягаемых размеров.

Предельные отклонения несопрягаемых размеров накладных деталей изделий, не влияющих на установку стола, а также несопрягаемых размеров выступов, впадин, ребер жесткости, орнаментов и других декоративных, конструктивных и технологических элементов – до 16-го квалитета включительно.

Предельные отклонения параметров пружин из стальной проволоки для механизма складывания стола по ГОСТ 16118, пружин кручения – по НТД, утвержденной в установленном порядке.

Предельные отклонения размеров сечений деталей изделий, изготовленных из необработанного проката всех видов, не должны превышать предельных отклонений сечений проката.

Допуски формы и расположения поверхностей – до 15-й степени точности включительно по ГОСТ 24643.

4.2.4.4 Длина резьбы в отверстиях штампованных деталей должна быть не менее 0,5 диаметра резьбы, в других случаях – не менее диаметра резьбы.

4.2.4.5 Зенковка отверстий под шурупы и винты с потайной головкой должна обеспечивать их установку заподлицо с поверхностью детали или с углублением или выступанием до 0,5 mm.

Конструктивно-технологические элементы и крепежные изделия не должны выступать над поверхностью врезаемых частей изделий более чем на 1,0 mm.

4.2.4.6 Сварные соединения деталей из алюминиевых сплавов должны быть выполнены по контору прилегания деталей сплошным швов по ГОСТ 14771.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Сварные соединения деталей из стали должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264 без раковин, прожогов, трещин и непроваров и должны быть зачищены от шлака, брызг и потеков металла.

4.2.4.7 В клеевых соединениях не допускаются непроклеи и зазоры.

4.3 Требования к материалам и покупным деталям

4.3.1 Для изготовления деталей стола должны применяться материалы: сталь, чугун, алюминий и его сплавы, цинковые сплавы, сплавы на основе меди, твердые металлокерамические сплавы, керамика, пластмасса, стекло, пиломатериалы – по НТД, утвержденной в установленном порядке.

4.3.2 Для изготовления детали крышки и боковины крышки стола должны применяться пиломатериалы из древесины по ГОСТ 8486, ГОСТ 24454, ГОСТ 26002, фанеры по ГОСТ 3916.1 древесностружечные (ДСП) по ГОСТ 10632 и древесноволокнистые (ДВП) панели по ГОСТ 4598. Влажность деталей из древесины, фанеры, ДВП и ДСП должна быть 10 ± 2 %.

4.3.3 Детали механизма складывания должны изготавливаться из стали или твердых металлокерамических сплавов.

4.3.4 Пружины для механизма складывания должны изготовляться из стальной пружинной проволоки или ленты из пружинной стали по НТД, утвержденной в установленном порядке по ГОСТ 18143.

4.3.5 Для сборки столов могут применяться шурупы всех исполнений по ГОСТ 1144, ГОСТ 1145, ГОСТ 1146, винты всех исполнений по ГОСТ 17473, ГОСТ 17474, ГОСТ 17475, ГОСТ 10619, ГОСТ 10620, ГОСТ 10621 или техническим условиям, утвержденным в установленном порядке.

4.3.6 Для сборки столов могут применяться гайки по ГОСТ 5915, ГОСТ 5916, ГОСТ 5927, ГОСТ 15521, шайбы по ГОСТ 6402, ГОСТ 6958, ГОСТ 11371, болты по ГОСТ 7805, ГОСТ 7798, ГОСТ 7808, ГОСТ 7796, ГОСТ 7795, стопорные кольца по ГОСТ 13943, 13942.

4.3.7 Каркас и ножки стола для столов с металлическим каркасом и/или ножками должны изготовляться из стали по ГОСТ 8642 – ГОСТ 8646 и/или алюминия по ГОСТ 18482.

4.3.8 Крепежные детали стола для алюминиевых конструкций должны изготовляться из сталей марок 20Х13, 12Х13 по ГОСТ 5632 или из стали любой марки по ГОСТ 1050.

4.3.9 Заглушки и крышки каркаса и ножек из металлических трубных сечений должны изготовляться из пластических и резинотехнических материалов – по НТД, утвержденной в установленном порядке.

4.3.10 По согласованию с потребителем, допускается применение других материалов, при условии соответствия качества изделия требованиям настоящего стандарта.

4.3.11 По согласованию с потребителем, допускается применение материалов и покупных комплектующих деталей по импортным поставкам при наличии сертификатов соответствия.

4.3.12 В случае применения в производстве изделия синтетических и/или других материалов, не предусмотренных настоящим стандартом, необходимо согласование с Министерством здравоохранения Республики Узбекистан.

4.4 Требования к покрытиям

4.4.1 Металлические поверхности деталей изделий перед нанесением металлического или неметаллического неорганического защитного или защитно-декоративного покрытия должны соответствовать ГОСТ 9.301.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Металлические поверхности деталей изделий перед нанесением лакокрасочного покрытия должны соответствовать ГОСТ 9.402.

Шероховатость лицевых поверхностей деталей из древесины не должна быть более Rm 60 mkm по ГОСТ 7016, влажность древесины – не более 9±3%.

4.4.2. Лицевые поверхности металлических деталей должны иметь защитно-декоративное покрытие, нелицевые поверхности – защитное покрытие.

Выбор защитно-декоративных и защитных покрытий – по таблице 2.

Толщина покрытия – в зависимости от группы условий эксплуатации.

4.4.3. Группы условий эксплуатации изделий – 1–3 по ГОСТ 9.303 в зависимости от области применения (категорий размещения 2–4) и климатических исполнений У, УХЛ по ГОСТ 15150.

Группы условий эксплуатации изделий должны соответствовать установленным стандартам и на изделия конкретных типов.

4.4.4. Толщина защитных металлических покрытий должна быть не менее:

6 mkm – для 1-й группы условий эксплуатации;

9 mkm – для 2 и 3-й групп условий эксплуатации.

Толщина защитно-декоративных металлических покрытий должна быть не менее:

12 mkm – для 1-й группы условий эксплуатации;

18 mkm – для 2 и 3-й групп условий эксплуатации.

Толщина защитно-декоративных покрытий алюминиевых литейных сплавов должна быть не менее 9 mkm независимо от группы условий эксплуатации.

Примечание. Толщина слоя покрытия указана после механической обработки поверхности изделия методом полирования.

4.4.5 Выбор лакокрасочных покрытий и обозначение покрытий – по ГОСТ 9.032, класс покрытий – IV.

4.4.6 Лицевые поверхности деталей из латуни, должны иметь шероховатость Ra ≤0,63 mkm по ГОСТ 2789.

4.4.7 Детали изделий из алюминиевых, цинковых сплавов или проката алюминиевых сплавов могут не иметь покрытия. При этом лицевые поверхности деталей должны иметь шероховатость Ra ≤ 0,63 mkm по ГОСТ 2789.

Таблица 2 – Защитно-декоративные покрытия металлических деталей стола

Металл детали	Обозначение покрытия	
	защитного	защитно–декоративного
Сталь	Ц; Ц.хр.; Н; Цб или по ГОСТ 9.303	М. Нб. Хб; М. Нб; Нпб. Нб; Нпб. Нб. Хб; Нб. Хб; Н. М. Нб; Н. М. Нб. Хб; Нб. Мб. тн. лкп; Н. М. Хим. Окс. лкп; М. Хим. Окс. лкп
Чугун	По ГОСТ 9.303	По ГОСТ 9.303
Алюминиевые литейные сплавы	По ГОСТ 9.303	Нб; Нб. Хб; М. Хим. Окс. лкп; М. Н. Хб; Н. М. Хим. Окс. лкп; Хим. Нб; Хим. Нб. Хб; Мб. тн. лкп
Алюминиевые деформируемые сплавы (прокат)	По ГОСТ 9.303	Нпб. Нб. Хб или по ГОСТ 9.303
Цинковые сплавы	По ГОСТ 9.303	М. Нб; М. Нб. Хб; Нб. Хб; Мб. тн. лкп; М. Хим. Окс. Лкп

Примечания:

1) Стальные детали изделий могут иметь в качестве защитного покрытия окисное покрытие, получаемое паротермическим способом.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

2) Детали изделий из цинковых сплавов могут иметь защитно-декоративное покрытие Х6.б.

4.4.8 Металлические детали, изготовленные из алюминиевых сплавов, могут иметь полимерное покрытие.

4.4.9 Стальные детали изделий для алюминиевых конструкций могут иметь покрытие Ц. хр толщиной не менее 9 mkm.

4.4.10 Лицевые поверхности деталей из древесины должны иметь лакокрасочное покрытие.

4.4.11 Стальные пружины должны иметь покрытие по ГОСТ 9.303.

Допускаются другие виды покрытий (обработки), обеспечивающие коррозионную стойкость пружин.

4.4.12 Крепежные изделия, устанавливаемые на лицевой поверхности изделий всех типов, должны иметь покрытие Нб, Нб. Хб, Хим. Нб, устанавливаемые на нелицевой поверхности изделий, а также на петлях (за исключением петель типов ПН8, ПН9 и ПН10) и угольниках должны иметь защитное покрытие в соответствии с табл. 1. Цвет покрытия головок крепежных изделий должен быть одинаковым с цветом покрытия изделия.

Шурупы и винты, устанавливаемые на лицевой поверхности деталей с лакокрасочными или полимерными покрытиями изделий, могут иметь цинковое покрытие с блескообразующими добавками.

Шурупы и винты, устанавливаемые на лицевой поверхности изделий, имеющей медное покрытие или покрытие сплавами меди, должны иметь такое же покрытие или окисное в зависимости от цвета покрытия изделия.

Винты, предназначаемые для крепления изделий на алюминиевых конструкциях, могут иметь цинковое покрытие.

Толщина металлических покрытий не должна быть менее 6 mkm.

4.5 Комплектность

4.5.1 Каждое изделие должно поставляться потребителю в собранном или разобранном виде комплектно, в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

4.5.2 В зависимости от конкретных типов столов, в их комплект должны входить следующие узлы, детали и механизмы.

4.5.3. Для неразборных столов,

4.5.3.1 С цельной крышкой:

1) Крышка стола в сборе (с боковинами или без боковин) – 1 шт.

2) Ножки стола – 1 шт.

3) Крепежные детали – 1 комплект.

4.5.3.2 С раздельной крышкой:

1) Крышки стола (с боковинами или без боковин) – 2 шт.

2) Ножки стола – 2 шт.

3) Крепежные детали – 2 комплекта.

4.5.5 Разборные (складываемые) столы должны поставляться в сложенном виде со всеми деталями и узлами в сборе.

4.5.6 В комплект передвижных столов должны быть включены ножки с колесиками со стопорным механизмом (при необходимости).

4.5.7 В комплект крепежных деталей должны быть включены все необходимые детали для сборки стола.

4.5.8 В комплект каждого стола должен быть включен комплект сетки со стойками.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

4.5.9 В комплект стола может быть включен комплект ракеток для настольного тенниса.

4.5.10 Столы должны быть снабжены руководством по эксплуатации и/или паспортом по ГОСТ 2.601.

4.6 Маркировка

4.6.1 Каждый стол должен иметь маркировку по ГОСТ 14192. Маркировка должна быть выполнена типографским или иным печатным способом на бумажной этикетке или табличке из иного материала.

Способ нанесения маркировочных знаков должен обеспечивать их сохранность в течение срока эксплуатации стола.

4.6.2 Этикетка (табличка) должна прочно приклеиваться (закрепляться) на тыльную сторону крышки стола или на боковину крышки стола при ее наличии.

4.6.3 Допускается наносить маркировку несмываемой краской по трафарету или штемпелем, а также проставлять отдельные реквизиты этикетки штампом или печатным способом на тыльной стороне крышки стола на боковину крышки стола при ее наличии.

4.6.4 Допускается нанесение на поверхность боковин крышки стола, рисунков, символов несмываемой краской или их наклеивание в виде наклеек.

4.6.5 На каждом изделии должны быть нанесены:

1) наименование и товарный знак предприятия–изготовителя, адрес;
2) наименование и условное обозначение изделия п. 3.2;
3) штамп ОТК;
4) дата изготовления (месяц, год);
5) гарантийные сроки эксплуатации и хранения;
6) обозначение настоящего стандарта;
7) знак подтверждения соответствия по O'z DSt 1.19;
8) штриховой код с регистрационным номером при необходимости;
9) сведения о сертификации;
10) наименование страны изготовителя (на узбекском или английском языке).

4.6.6 На потребительской, групповой таре должно быть указано:

1) наименование и товарный знак предприятия–изготовителя, адрес;
2) наименование и условное обозначение изделия п. 3.2;
3) штамп ОТК;
4) количество изделий (для одной групповой тары);
5) номер упаковщика;
6) дата упаковывания (месяц, год);
7) гарантийные сроки эксплуатации и хранения;
8) обозначение настоящего стандарта;
9) знак подтверждения соответствия по O'z DSt 1.19;
10) штриховой код с регистрационным номером по необходимости;
11) сведения о сертификации;
12) наименование страны изготовителя (на узбекском или английском языке).

4.6.8 Транспортная маркировка (основные, дополнительные, информационные надписи) груза должна быть выполнена по ГОСТ 14192.

Маркировка должна быть нанесена на бумажный, картонный, фанерный или металлический ярлык или на одну из боковых стенок основной упаковки.

Дополнительно на ярлыке, основной упаковке должно быть указано:

– наименование и условное обозначение изделия п. 3.2;
– количество изделий;
– дата упаковки (месяц, год);

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

– цена отпускная (указывается предприятием–изготовителем).

Допускается включать сведения, не указанные в данном перечне.

4.7 Упаковка

4.7.1 В зависимости от конкретных типов столов п.3.1, стол упаковывается в разобранном или сложенном виде и укладывается в основную транспортную упаковку – жесткую тару из картона по ГОСТ 7933, ГОСТ 12301, ящика по ГОСТ 2991, или иного материала, соответствующего требованиям стандартов, предъявляемым к упаковкам и упаковочным материалам.

4.7.2 Основная упаковка должна быть плотной, препятствующей перемещению изделия и его комплектующих деталей при транспортировке, обеспечивать сохранность изделий от механических повреждений, загрязнения, атмосферных осадков.

4.7.3 На поверхность основной упаковки наносится маркировка согласно ГОСТ 14192 и п. 4.6 настоящего стандарта.

4.7.4 При упаковке цельной крышки стола, игровая поверхность крышки стола должна быть надежно защищена бумагой по ГОСТ 8273, ГОСТ 8828 или иным упругим материалом по ГОСТ 10354. При упаковке сборных столов, между игровыми поверхностями двух половинок крышки стола прокладывается бумага по ГОСТ 8273, ГОСТ 8828 или иной упругий материал по ГОСТ 10354. Для предотвращения механических повреждений углы крышки стола должны быть надежно защищены.

4.7.5 Металлические детали стола должна упаковываться в оберточную бумагу по ГОСТ 8273 и/или полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354. Допускается упаковка данных деталей в отдельную коробку, которая должна быть вложена в основную упаковку.

4.7.6 Прилагаемые к столу крепежные детали для сборки должны быть упакованы в непромокаемый пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354 или пакет тарно-штучных грузов по ГОСТ 24597, который вкладывается в особое отделение или дополнительную коробку из картона по ГОСТ 12301 или иного материала. Пакет должен быть расположен внутри основной упаковки.

4.7.7 Прилагаемые к столу документы должны быть упакованы в непромокаемый пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354, который вкладывается в особое отделение или дополнительную коробку из картона по ГОСТ 12301 или иного материала. Коробка (отделение) должна быть расположена внутри основной упаковки в легко доступном месте, указанным с ее наружной стороны.

4.7.8 Допускается вложение пакетов указанных в п.п. 4.7.6 и 4.7.7 в одно отделение или коробку. При этом должны соблюдаться требования, указанные в п. 4.7.7.

4.7.9 Все составные части стола должны быть связаны стальной проволокой по ГОСТ 3282 или стальной упаковочной лентой по ГОСТ 3560.

4.7.10 Каждая партия столов, направляемая предприятием–изготовителем по одному адресу, должна сопровождаться документом, содержащим:

1) наименование и товарный знак предприятия–изготовителя, адрес;
2) наименование и условное обозначение изделия п. 3.2;
3) количество изделий в партии;
4) штамп ОТК;
5) дату изготовления (месяц, год);
6) гарантийные сроки эксплуатации и хранения;
7) обозначение настоящего стандарта;
8) знак подтверждения соответствия по O'z DSt 1.19;
9) штриховой код с регистрационным номером при необходимости;

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

10) сведения о сертификации;

11) наименование страны изготовителя (на узбекском или английском языке).

4.7.11 По согласованию предприятия–изготовителя с потребителем допускается применение других видов упаковки и упаковочных материалов, а также отправление изделий без применения транспортной тары в специализированных контейнерах или ящичных поддонах.

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 Производственные помещения по производству Палок должны быть оборудованы обще–обменной приточно-вытяжной механической вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

Работодатель обязан обеспечить проведение производственного контроля по состоянию воздушной среды на рабочих местах по ГОСТ 12.1.005.

5.2 Требования пожарной безопасности и промышленной санитарии должны соответствовать по ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.010.

Средства тушения при возгорании стола: песок, кошма, огнетушители ОП и ОУ, пена – химическая или воздушно–механическая из стационарных установок.

При производстве стола запрещается применение материалов, способных к самовозгоранию или образующих в воздушной среде токсичные и/или пожаро-взрывоопасные соединения по ГОСТ 12.1.044.

5.3 При производстве столов выброс вредных веществ в атмосферу не должен превышать норм ПДК, утвержденных в соответствующем порядке по ГОСТ 12.1.007.

6 Правила приемки

6.1 Для проверки качества столов проводятся приемо-сдаточные, периодические и сертификационные испытания.

6.2 Столы предъявляют к приемке партиями. За партию принимается количество столов, одновременно предъявленных к приемке и оформленных одним документом.

6.3 Для проверки столов на соответствие требованиям настоящего стандарта контролируют параметры, указанные в таблице 3.

6.4 Приемо-сдаточным испытаниям по п. 4.2 должны подвергаться столы в количестве 2% от предъявляемой к сдаче партии, но не менее 3 шт.

При несоответствии столов хотя бы одному из указанных требований должна быть произведена повторная проверка на удвоенной выборке, взятой из той же партии.

Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

6.3 Периодические испытания на соответствие всем требованиям настоящего стандарта должны быть проведены не реже одного раза в год.

Периодическим испытаниям подвергаются столы в количестве 2%, но не менее 3 шт. столов, выдержавших приемо-сдаточные испытания.

При несоответствии столов хотя бы одному требованию настоящего стандарта проводят повторное испытание удвоенного количества изделий.

При неудовлетворительных результатах повторных испытаний выпуск изделий прекращается до устранения причин брака и получения удовлетворительных результатов испытаний.

Результаты периодических испытаний оформляют соответствующим документом о качестве.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Таблица 3 – Контролируемые параметры при испытаниях

№	Контролируемые показатели	Виды испытаний			Номера пунктов стандарта	
		ПСИ	ПИ	СИ	Тех. требования	Методы контроля
1.	Габаритные размеры	+	–	+	4.2.1.1, 4.2.1.2	7.3 и по чертежу
2.	Размер зазора	+	–	+	4.2.1.3	7.4
3.	Шероховатость поверхности*	+	–	+	4.2.1.6, 4.2.1.7, 4.4.1, 4.4.6, 4.4.7	7.5
4.	Матовость	–	+	+	4.2.1.4	7.6
5.	Отскок мяча	–	+	+	4.2.1.5	7.7
6.	Кривизна	–	+	+	4.2.1.6	7.8
7.	Перпендикулярность боковой поверхности крышки поверхности стола	–	+	+	4.2.1.7	7.9
8.	Устойчивость стола	–	+	+	4.2.1.8	7.10
9.	Прочность крышек стола	–	+	+	4.2.1.9	7.11
10.	Прочность крепления ножек	–	+	+	4.2.2.1	7.12
11.	Внешний вид	+	–	+	4.2.3	7.13
12.	Качество сборки	+	–	+	4.2.3	7.13
13.	Применяемые материалы*	–	–	–	4.3	7.14
14.	Влажность деталей	–	–	+	4.3.2	7.15
15.	Качество покрытий	–	+	+	4.4	7.16
16.	Комплектность	+	–	+	4.5	7.17
17.	Маркировка, упаковка	+	–	+	4.6, 4.7	7.18

Сокращения

ПСИ – Приемо-сдаточные испытания

ПИ – Периодические испытания

СИ – Сертификационные испытания

* – параметры контролируются в процессе производства;

\+ – параметр контролируется;

– – параметр не контролируется.

6.5 Потребитель имеет право проводить выборочный контроль изделий на соответствие всем требованиям настоящего стандарта.

Контролю подвергается столы в количестве 2% от партии. Но не менее 3 шт.

При несоответствии столов хотя бы одному требованию настоящего стандарта проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой из той же партии.

Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

6.6 Типовые испытания столов проводят при изменении конструкции, технологии изготовления или замене материалов. Испытаниям подвергаются только те параметры, на которые изменения оказали влияния.

Число образцов определяет предприятие.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

6.7 Уровни летучих химических веществ, выделяющиеся при эксплуатации изделий в воздух закрытых спортивных сооружений и других вредных факторов определяются по действующей нормативной документации органов государственной санитарной службы.

6.8 Сертификационные испытания проводятся в аккредитованной лаборатории в соответствии с требованиями нормативных документов национальной системы сертификации РУз. Сертификационные испытания проводятся в объеме, указанном в таблице 3.

7 Методы контроля

7.1 Контроль и испытания проводят при нормальных климатических условиях, установленных ГОСТ 15150.

7.2. Размеры проверяют универсальным инструментом или специальными приборами.

7.3. Контроль размеров п.п. 4.2.1.1, 4.2.1.2 производиться рулеткой измерительной металлической по ГОСТ 7502, штангенциркулем по ГОСТ 166.

7.4 Величина зазора п. 4.2.1.3 контролируют щупом по ГОСТ 8925.

7.5 Шероховатость поверхности проверяют при помощи измерительной аппаратуры по ГОСТ 19300 или методом сравнения с образцами шероховатости по ГОСТ 9378.

Шероховатость поверхности поверхностей деревянных деталей производят по ГОСТ 15612.

7.6 Матовость стола п. 4.2.1.4 контролируется визуально и при помощи блескомера.

7.7 Контроль на отскок мяча теннисного п. 4.2.1.5 проводятся не менее чем в 5-ти точках, в центре и по углам каждой половины крышки стола. Отскок мяча измеряют линейкой металлической по ГОСТ 427 или измерителем высоты согласно схеме на рисунке 1 приложения В.

7.8 Кривизна поверхности стола п. 4.2.1.6 проверяют с помощью поверочной линейки по ГОСТ 8026, методом световой щели «на просвет».

7.9 Контроль перпендикулярности п. 4.2.1.7 осуществляется с помощью угольника по ГОСТ 3749 или угломера ГОСТ 5378.

7.10 Контроль устойчивости стола от опрокидывания п. 4.2.1.8 осуществляется приложением нагрузки 800 N с диаметром опорной поверхности 360 mm в местах на поверхности стола по схеме на рисунке 2 приложения С. Отрыв ножек стола от пола не допускается.

7.11 Прочность крышек стола определяются по ГОСТ 30099 п. 4.2.1.9.

7.12 Прочность крепления ножек с крышкой стола п. 4.2.2.1 осуществляют приложением нагрузки 500±50 N в течение 3 минут согласно схеме на рисунке 3 приложения D. Остаточная деформация и нарушение крепления ножек не допускается.

7.13 Требования по внешнему виду и качеству сборки п. 4.2.3 контролируют визуально в сравнении с образцом–эталоном.

7.14 Применяемые материалы проверяется по технической документации на столы.

7.15 Влажность деревянных деталей и деталей из древесностружечных плит определяется по ГОСТ 16588 и ГОСТ 10634.

7.16 Качество покрытий металлических и деревянных деталей п.п. 4.2.3, 4.4 по ГОСТ 9.301, ГОСТ 9.302, ГОСТ 9.032.

7.17 Контроль комплектности производится по технической документации на столы и визуально в сравнении с образцом–эталоном.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

7.18 Маркировка и упаковка производиться визуально в сравнении с образцом–эталоном.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Упакованные изделия транспортируются в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта..

8.2 При транспортировке должно быть проведены мероприятия по обеспечению сохранности упакованных столов от прямого воздействия солнечных лучей, механических повреждений, загрязнения и действия агрессивных сред, в том числе чрезмерной влажности и др. климатических воздействий.

8.4 Упакованные столы должны храниться и транспортироваться строго горизонтально, при этом упакованные столы больше 3 шт. не кантовать во избежание искривления поверхности крышки стола.

8.5 Стол должен храниться в упакованном виде в сухих, закрытых, проветриваемых складских помещениях грузоотправителя или грузополучателя, на расстоянии 1,5 m от окон, дверей и отопительных приборов, обеспечивающих сохранность столов от прямого воздействия солнечных лучей, механических повреждений, загрязнения и действия агрессивных сред.

9 Указания по эксплуатации

9.1 Предприятие–изготовитель в руководстве по эксплуатации п. 4.5.10, в зависимости от конкретных типов столов, входящих в их комплект деталей и узлов, использованных в процессе производства материалов, должно указать порядок извлечения стола из упаковки, сборки и монтажа на месте эксплуатации, основные правила эксплуатации и ремонта, требования к утилизации продукции и его составных частей.

9.2. Потребитель, после получения изделия от предприятия–изготовителя должен вскрыть основную упаковку в указанном месте п. 4.7.7.

Потребитель, получив доступ к руководству по эксплуатации п. 4.5.10 далее должен руководствоваться указанными в них инструкциями.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Предприятие–изготовитель продукции в соответствии с законодательством Республики Узбекистан, устанавливает гарантийные обязательства (в т.ч. конкретную продолжительность и порядок исчисления гарантийного срока) о соответствии столов требованиям данного стандарта в технических условиях на эту продукцию, эксплуатационных документах к ней, в маркировке продукции или специально оговаривает в договорах (контрактах) на ее поставку.

10.2 Рекомендуемый гарантийный срок эксплуатации комплектующих стола и его составных частей равен гарантийному сроку на основное изделие, за исключением сетки с креплениями п. 4.4 и составляет 3 года с момента приобретения конечным пользователем.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Приложение А
(рекомендуемое)

Таблица 4 – Испытательное оборудование и измерительные приборы

№	Наименование оборудования	ТНД
1.	Штангенциркуль	ГОСТ 166
2.	Линейка металлическая	ГОСТ 427
3.	Угольник	ГОСТ 3749
4.	Угломер с нониусом	ГОСТ 5378
5.	Рулетка измерительная металлическая	ГОСТ 7502
6.	Линейка поверочная	ГОСТ 8026
7.	Щуп	ТУ 2–034–225
8.	Весы для статического взвешивания	ГОСТ 23676

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Приложение В
(обязательное)

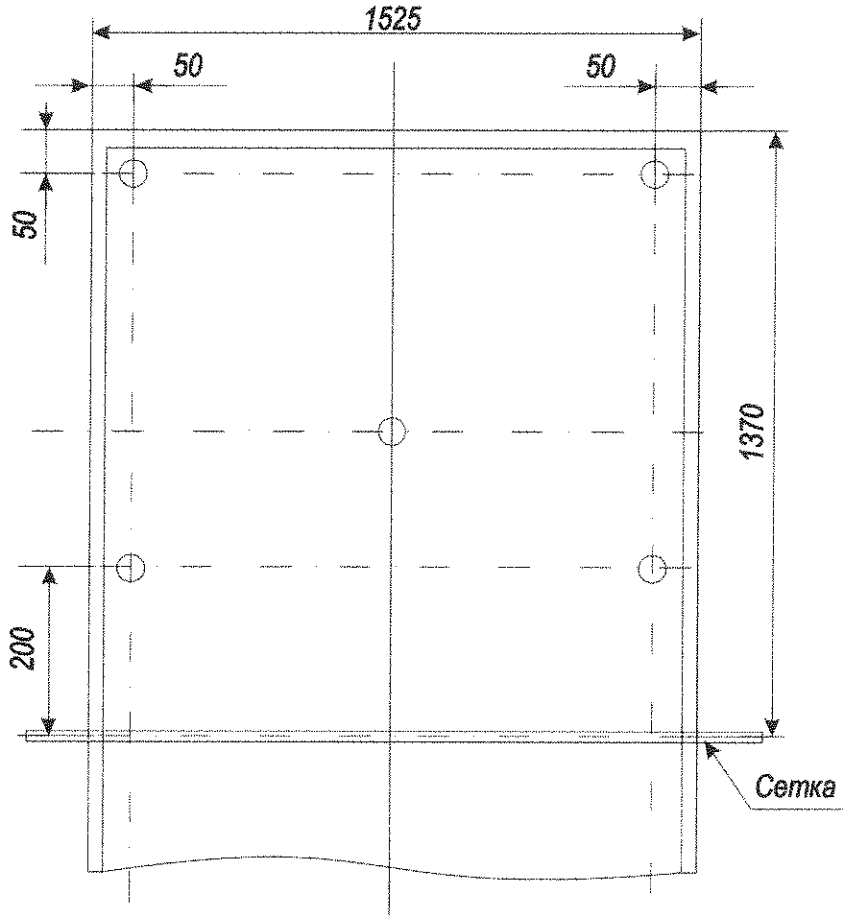


Рисунок 1 Схема мест контроля высоты отскока мяча

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Приложение С
(обязательное)

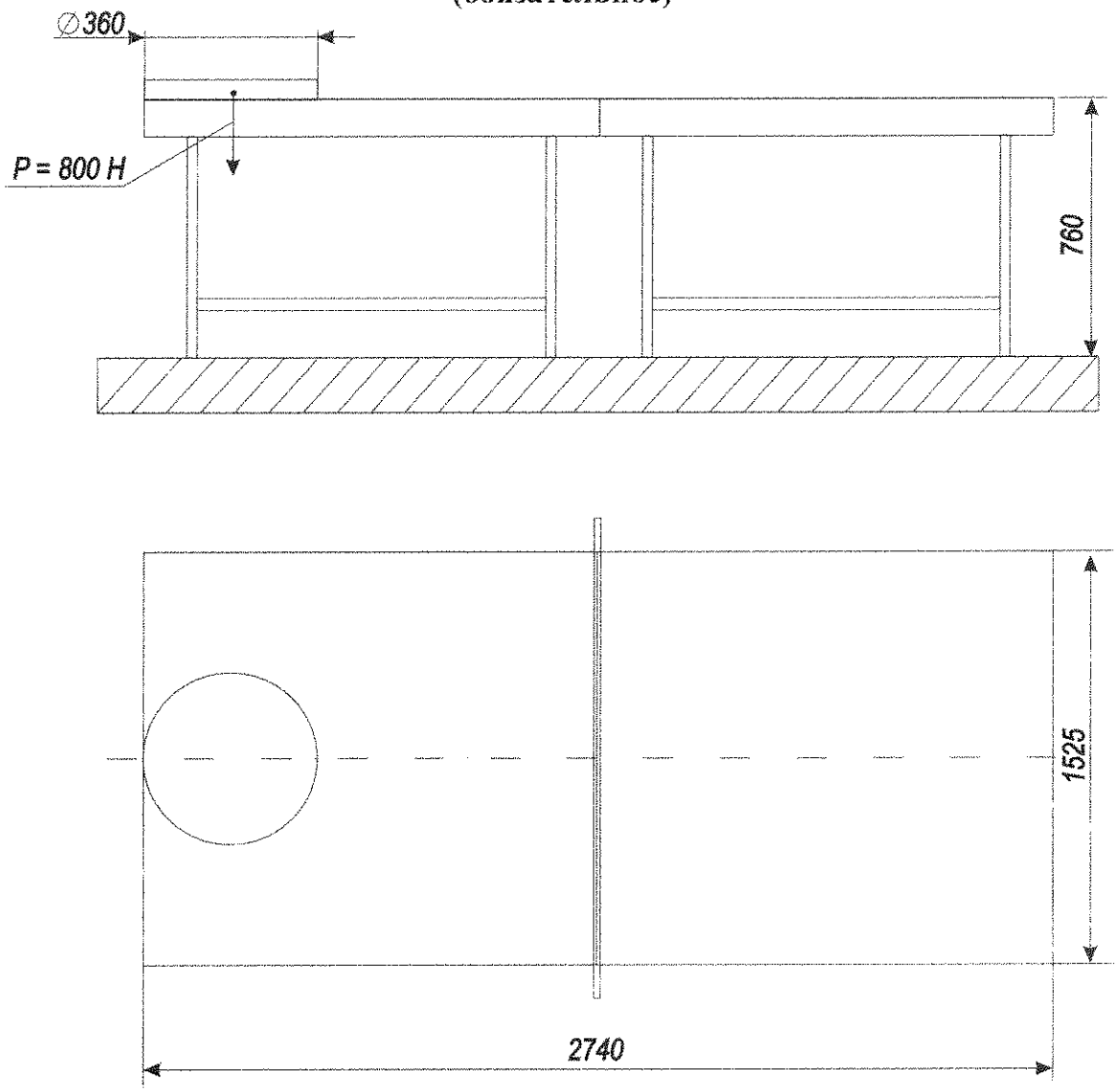


Рисунок 2 Схема контроля устойчивости стола на опрокидывание

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Приложение D
(обязательное)

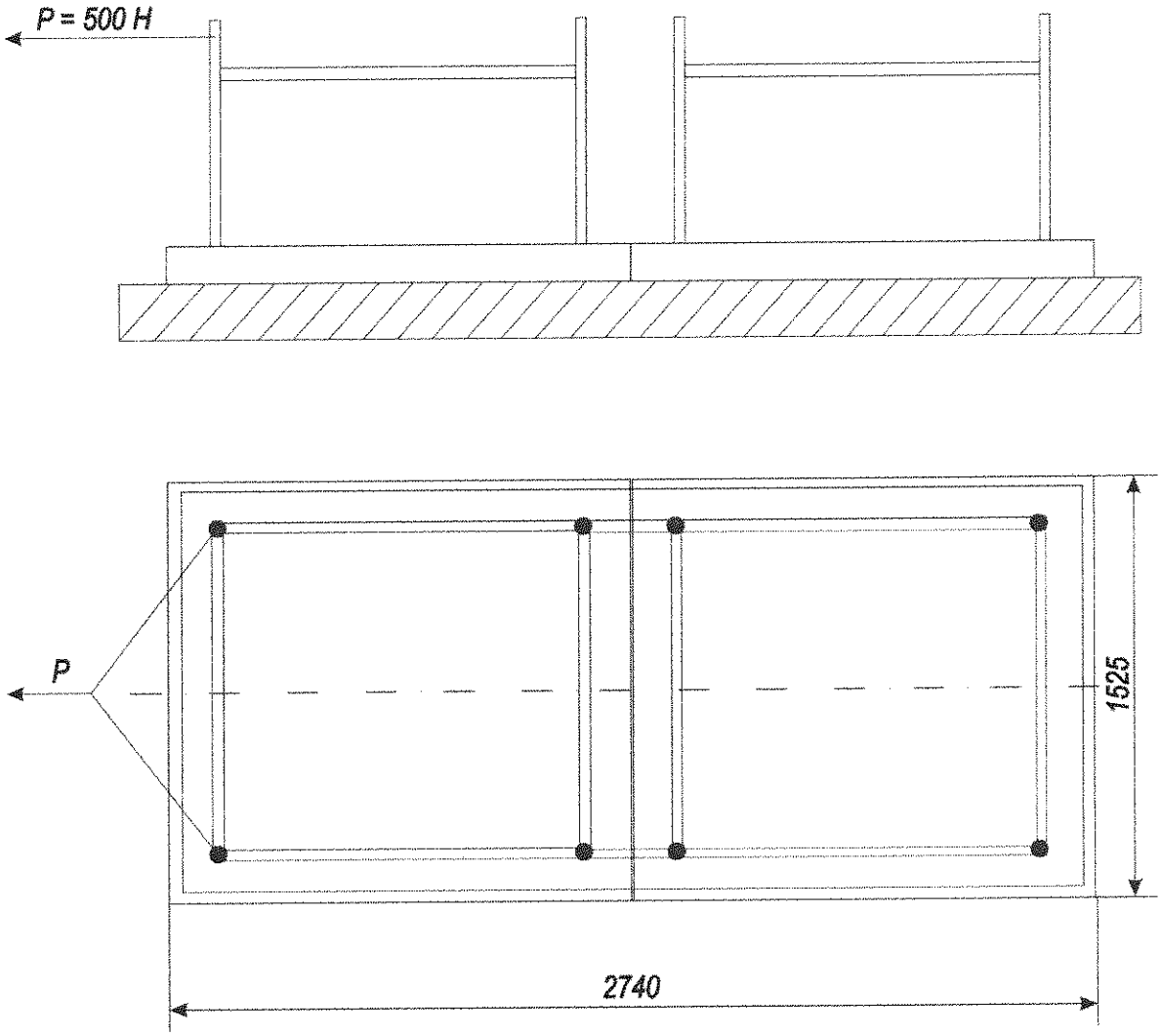


Рисунок 3 Схема контроля крепления ножек стола

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Библиографические данные

УДК 685.882
ОКС 97.220.40

ОКП 961931

Группа У 67

Ключевые слова: стол, стол теннисный, настольный теннис, спортивный инвентарь, спортивное оборудование, изделие.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

РАЗРАБОТАНО:

Директор
ГУП «Центр сертификации
и компьютеризации» Министерства
по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ Ш.Ф. Султанов
«_____» _____ 2008 г.

Ведущий специалист
ГУП «Центра сертификации и
компьютеризации» Министерства
по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ Д.Н.Ирисбеков
«_____» _____ 2008 г.

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель Министра
по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ М.С. Ахматов
«_____» _____ 2008 г.

Председатель ГК «Физкультура и спорт»
Министерства по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ Ш.Ф. Султанов
«_____» _____ 2008 г.

Заместитель Главного
Государственного врача
Республики Узбекистан
_____ С.Б. Шоумаров
«_____» _____ 2008 г.

Исполнительный директор Фонда
развития детского спорта Узбекистан
_____ А.М. Ачилов
«_____» _____ 2008 г.

Библиография

[1] Приложение № 2 к Положению о спортивных и физкультурно-оздоровительных сооружениях Республики Узбекистан. Утверждено приказом Министерства культуры и спорта Республики Узбекистан № 84 от 10.02.2006 г. Зарегистрировано Министерством Юстиции № 1550 от 06.03.2006 г.

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH,
METROLOGIYA
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI